

江西康铭盛光电科技有限公司 生产设备采购项目

招标文件

招标人：江西康铭盛光电科技有限公司

日期：2026 年 07 月 20 日

第一章 招标邀请书

本招标文件是依据有关招标投标的法律、法规、规章和规范性文件的规定，根据本招标项目的特点和需要编制的。招标文件的编制遵循公开、公平、公正和诚实信用的原则，招标文件的内容已清楚地反映了招标的规模、性质以及商务和技术要求等。我司要求投标人必须完全地响应本招标文件的实质性内容。

1.1 项目背景

本次深圳市长方集团股份有限公司下属子公司江西康铭盛光电科技有限公司因公司新产品发展战略需求实施生产设备采购项目，本次项目已经集团批准，招标人为江西康铭盛光电科技有限公司。本项目已具备招标条件，现对江西康铭盛光电科技有限公司生产设备采购项目进行公开邀请招标。

1.2 招标基本信息

- 1、项目名称：江西康铭盛光电科技有限公司生产设备采购项目
- 2、项目地址：江西省高安市新世纪工业城龙工大道康铭盛集团工业园
- 3、发标时间：2026 年 07 月 20 日
- 4、招标指定邮箱：ztb@cfled.com
- 5、招标确认书：投标人在收到招标文件后，须向招标人邮件回复“招标文件确认函”（不限格式），否则可视为投标人放弃投标。
- 6、截标时间：2026 年 07 月 23 日 12:00，逾期未按要求发送投标文件，招标人将不予受理。
- 7、投标保证金：本次招标不提供投标保证金，但未按招投标要求执行的，将纳入公司黑名单，并保留追究法律的权利；
- 8、评标方式：综合评标法，包含三部分综合评分：商务部分、技术部分、价格部分，由招标人自行组织评标。
- 9、开标时间：2026 年 07 月 23 日下午 14:00
- 10、招标联系人及联系方式：吴健 13556870167
- 11、联系地址：深圳市龙华区福城街道福民社区人民路 221 号富康工业区 A12 栋

1.3 招标文件的构成

- a) 招标文件是阐明投标文件的编写、递交，招标投标程序，评标原则、中标条件和相关的合同条款。招标文件除以下内容外，招标方在招标期间发布的答疑文件和其他补充修改函件，均是招标文件的组成部分，对投标人起约束作用。招标文件主要内容：招标项目要求，投标人须知，开标，授予合同，未尽事项，合同格式及附件。
- b) 投标人收到招标文件后，应仔细检查招标文件的所有内容，如有残缺或疑问应在投标截止日前一天向招标人或招标相关人提出，否则，由此引起的投标损失自负。投标人同时应认真审阅招标文件中所有的事项、条款、格式和标准要求等，如果投标人的投标文件没有按照招标文件要求提交全部资料或者投标文件没有对招标文件作出实质性响应，其风险应由投标人自行承担，并且根据有关条款规定，其投标有可能被拒绝。
- c) 投标人应认真阅读招标文件中所有的事项、格式、条款和技术规范等。投标人没有按照招标文件要求提交全部资料，或者投标没有对招标文件在各方面都做出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标被拒绝。

1.4 项目说明

本次招标给出的项目范围和说明只是概括的，不应该认为是全面的，投标人应研究所有相关文件和用户需求的实际情况，完全了解本次采购的用户需求。

1.5 项目要求及具体简述

1.5.1 设备清单及相关要求：

1. 46 排刀数控车床(行程 X900MMxZ350MM 以上)十四台；四台为液压制动，需要配套送料机，接料器，侧排削机；十台为气压制动，配套侧排削机，需预留后期加装自动上料机（桁架）端口。

2. 36 排刀数控车床（气压+后排屑机+行程 X740MMxZ260MM 以上）；需要留下后期增加自动上料机端口；

3. CNC 钻攻机 T600(潭佳 170 四轴+100 型回转气缸+行程 600x400x350) +刀库；



4. 桁架自动化(配 46 排刀机+满足 2 小时生产料仓+加工产品范围 $\phi 25-70\text{MM} \times$ 高度 8-80MM)

请在满足以上基本需求前提下, 填写以下设备主要配件详情 (部分部件如有备选可以提供二至三家)

设备主要部件品牌厂家/型号											
主要部件	机台床身	操作系统	主轴转数	加工精度	控制器	主轴品牌	轴承等级	刀库品牌	XYZ 轴承	XYZ 轴丝杆导轨	其它优点
厂家 1											
厂家 2											
厂家 3											

序号	设备公司全称	设备型号	单位	数量	单价(含税 13%)	付款方式	交付时间	保修时间	报修响应时间	成立时间	注册资本	2025 年营业额	公司位置
1		46 排刀数控车床(液压+送料器+侧排屑机+行程 X900MMxZ350MM 以上)	台	4									
2		46 排刀数控车床(气压+侧排屑机+行程 X900MMxZ350MM 以上)	台	10									
3		36 排刀数控车床(气压+ 后排)屑机+行程 X740MMxZ260MM 以上)	台	15									
4		CNC 钻攻机 T600(潭佳 170 四轴+100 型回转气缸+行程 +600x400x350) + 刀库	台	7									



5		桁架自动化 (配 46 排刀 机+满足 2 小 时生产料仓 +加工产品 范围 Φ 25-70MMx 高 度 8-80MM)	台	1									
---	--	--	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

以上信息请如实填写，如发现有不实处将取消项目投标资格。

1.5.2 本次招标所采购设备均应为全新生产设备及品牌正版设备，禁止以旧充新、假冒伪劣。

1.6 付款

按实际中标价签订合同，合同签订之日起五个工作日内招标方向中标方支付合同总额 30% 的金额，设备到货后五个工作日支付合同总额的 20%，设备调试合格、正式运行并经招标人书面验收合格后 30 日内，支付合同总额的 47%。余款 3% 作为设备的保修金。

1.7 运输、交货、安装与调试

本项目招标所有设备均需由中标人运送至招标人指定地点江西省高安市新世纪工业城龙工大道康铭盛集团工业园指定厂房，所有费用人工均由中标人承担，交货完成根据中标人指示时间进行设备安装、调试，交货、调试、验收合格前运行任一阶段发现设备存在使用问题的，中标人无条件进行退还货。

1.8 安全

由中标方承担本工程施工期间的所有安全责任，中标方应为施工人员投保必要的保险并对施工现场安全管理负责，施工现场发生的一切安全事故和财产损失均由中标方承担责任；若导致招标方经济损失的，由中标方予以赔偿。

1.9 技术支持与培训

中标人需为招标人操作人员提供设备使用培训及技术支持。

第二章 投 标

2.1 投标文件的组成

- a) 投标人编写的投标文件应包括下列部分，否则将导致其投标被拒绝：
 - 1) 投标承诺书。
 - 2) 法定代表人身份证及证明书，授权员工投标的还需提供法人授权委托书、员工身份证。
 - 3) 营业执照及资质证书。
 - 4) 设备报价单。
 - 5) 售后服务承诺。
- b) 投标人必须提供上述规定的资料按以上顺序，以电子档统一按 PDF 文件格式并符合招标文件要求(设计图档必须转换成 PDF 文件格式)，并按规定对上述每一项内容盖单位公章及法定代表人、授权委托人签字。

2.2 投标文件的提交

- a) 投标人应保证投标文件的电子文档正确性，不会在评标人查阅投标文件的过程中出现无法正常打开或出现错误等现象；否则，评标人会对该投标人做出不利评价，由投标人自己负责承担无效标的风险。
- b) 本招标文件要求加盖的单位公章是指与投标人单位名称相一致的法人公章，而不是业务专用章等其他公章。
- c) 在开标会上，有下列情形之一的，投标文件作无效标处理：
 - ✧ 投标文件无法正常打开或错误；
 - ✧ 投标文件未按规定填写或字迹模糊、辨认不清；
 - ✧ 投标代理人没有合法、有效的资质文件、授权委托书或其他所需材料的；
 - ✧ 投标人的投标文件内容未按招标文件规定盖章及签字；
 - ✧ 投标文件逾期递交到指定投标邮箱；

第三章 开标及评标

3.1 开标及评标

- a) 招标方将按照招标文件规定的时间，通过网络线上方式组织开标。
- b) 本项目评选中标的原则是：由我方代表根据各家公司的资质、信誉以及价格情况进行评选，资质高、信誉好、价格优的公司入选，最终确定开标方在开标后还需经招标方总办会决策通过后下发书面《中标通知书》。

第四章 中标及签订合同

4.1 中标结果公告

中标通知书 招标方将以书面形式向中标单位发出中标通知书。中标通知书是确认中标方的唯一书面凭证，是合同的一个组成部分。因最终中标与否需招标方总办会决策，招标方有权根据实际情况在招标文件规定的时间内决定是否下发《中标通知书》，各投标方投标视为知悉并认可以上情形，若本项目最终因招标方决策未能有中标方的，投标方不向招标方主张除投标保证金本金外的任何权益，招标方需及时退还投标保证金。

4.2 签订合同

- a) 中标单位在收到中标通知书 3 个日历天内，应按约定的时间、地点与建设单位（招标方）按照招标文件确定的事项签订合同。
- b) 招标文件、中标方的投标文件及澄清文件等，均为签订经济合同的依据。合同书应采用本招标文件第六章规定的合同样本及按招标文件约定的内容填写相关条款。

第五章 未尽事项

其它未尽事项按《中华人民共和国招标投标法》规定执行。

本招标文件由深圳市长方集团股份有限公司招标小组负责解释。

第六章 合同格式、条款

合同根据法律规定采用招标方下发的合同范本，投标方投标视为认可合同范本并在中标后按合同范本进行签订。

附件 1：投标承诺书

投 标 承 诺 书

致招标人：江西康铭盛光电科技有限公司

我方决定参加贵方工程为 江西康铭盛光电科技有限公司生产设备采购项目 的公开竞标，并完全接受贵方与招标公告一并发出的“投标人须知”中的所有内容。为此,我方做出如下承诺：

- 1、我方同意接受贵方招标文件的内容；并同意中标后按照贵方招标文件确定的原则以及《设备购买合同》示范文本与贵方签订采购合同。
- 2、一旦我方中标，我方保证派出合格的技术工程师配合设备采购服务。
- 3、我方保证在收到贵方中标通知书 3 天内签订合同。
- 4、我方保证严格执行有关法律、法规、规章、规范性文件的规定，绝不挂靠、转包、违法分包。
- 5、我方若违反上述承诺之一的，愿承担一切责任并接受有关处罚。

附件：法定代表人证明书或法定代表人授权委托书。

承诺人的法定代表人或授权委托人签字：

承诺人盖章：

年 月 日



附件 2：法人代表证明书

法定代表人资格证明书

单位名称：_____

地 址：_____

姓名：_____性别：_____年龄：_____职务：_____

系_____的法定代表人。

特此证明。

投标人（盖章）：_____

日 期：_____年 _____月_____日



附件 3：法人授权委托书

投标文件签署授权委托书

本授权委托书声明：我_____系_____的法定代表人，现授权委托_____的_____为我公司签署深圳市长方集团股份有限公司组织的 江西康铭盛光电科技有限公司生产设备采购项目 投标文件的法定代表人的授权委托代理人，我承认代理人全权代表我所签署的文件内容。

代理人无权转委托人，特此委托。

代理人：_____性别：_____年龄：_____

身份证号码：_____职务：_____

投标人（盖章）：_____

法定代表人（签字或盖章）：_____

授权委托书日期：_____年_____月_____日



附件 4：设备报价单

序号	设备公司全称	设备型号	单位	数量	单价 (含税 13%)	付款方式	交付时间	保修时间	报修 响应时间	成立时间	注册资本	2025 年营业额	公司位置
1		46 排刀数控车床(液压+送料器+侧排屑机+行程 X900MMxZ35 OMM 以上)	台	4									
2		46 排刀数控车床(气压+侧排屑机+行程 X900MMxZ35 OMM 以上)	台	10									
3		36 排刀数控车床(气压+ 后排)屑机+行程 X740MMxZ26 OMM 以上)	台	15									
4		CNC 钻攻机 T600(潭佳 170 四轴 +100 型回转气缸+行程 +600x400x350) + 刀库	台	7									
5		桁架自动化 (配 46 排刀机+满足 2 小时生产料仓 +加工产品范围 Φ 25-70MMx 高度 8-80MM)	台	1									



设备主要部件品牌厂家/型号											
主要部件	机台床身	操作系统	主轴转数	加工精度	控制器	主轴品牌	轴承等级	刀库品牌	XYZ 轴轴承	XYZ 轴丝杆导轨	其它优点
厂家 1											
厂家 2											
厂家 3											

以上表格不足以描述产品主要规格参数的，投标人可再进行详细描述以突出自身产品优势。

附件 5：售后服务承诺

投标人详细说明其服务体系，包括响应时间（如 2 小时电话响应，24 小时现场服务）、维修能力、备件供应保障、定期维护等；

投标人对设备生命周期内持续提供技术支持、软件升级的承诺要求等；

投标人对整机和关键部件的免费质保期限及质保期后的处理方式等。